



Particular



Sostenible



Revolucionario



Innovación suiza para un agua sin cal

Ecológico y eficiente



**SWISS MADE &
ENGINEERING**



¡ El descalcificador sin sal!

La respuesta a los obsoletos sistemas de descalcificación por sal

La mejor calidad de agua para toda tu hogar. Protección contra la cal probada sin sal, electricidad ni aguas residuales.

- ☐ 99,9 % de protección contra gérmenes
- ☐ 100 % de protección contra el óxido
- ☐ Filtración >99 % de bacterias, virus y metales pesados

Usted decide qué cartucho (EVOadsorb o EVOdescale) desea utilizar en el contenedor del módulo cada año.



1

EVOdescale

Protección contra la cal del 94,2 % para agua blanda en toda la casa.



Costes de mantenimiento de un máximo de 399 EUR (IVA incluido) al año mediante un sencillo cambio de cartucho.

EVOadsorb

Protección contra la cal del 80 % + nanofiltración contra otros contaminantes.



- ☐ >99 % de microplásticos
- ☐ >99 % de pesticidas
- ☐ >99 % de cloro
- ☐ >99 % de residuos farmacéuticos

Costes de mantenimiento de un máximo de 499 EUR (IVA incluido) al año mediante un sencillo cambio de cartucho.

Equipo opcional para un agua aún mejor

2

EVOtransform

El EVOtransform refina adicionalmente el agua para disfrutar de un agua potable de la mejor calidad. Simula el recorrido del agua de montaña.



- Más oxígeno en el agua
- Sabor fresco y suave como de manantial
- disponibilidad celular adicional de un 50%
- Sin ningún mantenimiento

Costes de instalación

Dependiendo de la situación inicial, los costes de instalación oscilan entre 500 y 1300 euros. Los costes se calculan de forma individual y sin compromiso.

Garantía

La garantía del fabricante para todos los componentes del sistema es de 20 años excluidos los filtros. Además, se concede una garantía de devolución del dinero de 30 días sobre los costes del producto.

Sin preocupaciones y seguro

Una tecnología segura sin concesiones ni limitaciones de calidad.



Protección para su caldera y otros electrodomésticos sin depósitos ni formaciones de cal. Esto garantiza una vida útil significativamente más larga.



Protección para tuberías. Protege eficazmente las tuberías de su hogar contra la corrosión y la erosión, ya que los metales pesados se eliminan de forma eficaz.



Mantenimiento económico
No hay costes de mantenimiento y el cambio del filtro se puede realizar sin herramientas.



Filtración eficaz
Bajo pedido, filtramos adicionalmente pesticidas, residuos farmacéuticos, productos químicos y microplásticos del agua.



Detenga la contaminación. Gracias a la aleación antigérmica patentada, no hay contaminación en las tuberías ni en el sistema.

Ahorre energía Al no formarse depósitos en los sistemas de transferencia de calor (caldera, lavavajillas...)

Garantía de devolución del dinero de 30 días

20 años de garantía

Sin gastos de electricidad ni aguas residuales



No más cal

Evodrop ofrece la máxima protección contra las incrustaciones. El laboratorio de agua más prestigioso (CTI) lo ha probado y ha demostrado una tasa de protección contra las incrustaciones de hasta el 94,2 %.



Cal existente

Al estabilizar el equilibrio del carbonato cálcico, y gracias al ácido málico presente en el agua, los depósitos de cal existentes se disuelven con el tiempo.



Sin gérmenes ni sal

Gracias a los avances tecnológicos, no se utiliza sal. Además, el sistema no puede desarrollar biopelículas como un intercambiador iónico gracias a una eficaz barrera contra los gérmenes.

EVOdescale

Protección eficaz contra la cal mediante un proceso patentado.

Con EVOdescale, gracias al complejo de ácido málico especialmente desarrollado y patentado, que se encuentra en forma granular en el cartucho del filtro, se garantiza una protección contra la cal de hasta un 94,2 % sin necesidad de utilizar sal, aguas residuales ni electricidad.

A diferencia de otros descalcificadores, **la cal no se transforma, sino que se elimina del agua**. El avance que supone el ablandamiento mediante ácido málico permite que **los minerales beneficiosos, como el calcio y el magnesio, permanezcan en el agua**. Sin embargo, los sistemas de ablandamiento obsoletos con sal no pueden diferenciar de forma inteligente entre los minerales útiles y la molesta cal, por lo que eliminan ambos.

El ácido málico es un componente orgánico de las manzanas. Es un intermediario esencial en el ciclo de generación de energía de los organismos vivos y las plantas. Como tal, es completamente neutro, insípido y se ha demostrado que no tiene efectos negativos en el organismo. Por el contrario, los estudios indican que, gracias al ácido málico, los minerales se encuentran ahora en un enlace orgánico.

Con el material de filtración adicional de EVOdescale, se filtran los metales pesados para proteger contra la corrosión y se eliminan del agua las bacterias y los virus.

El proceso está patentado internacionalmente y establece nuevos estándares en la descalcificación.



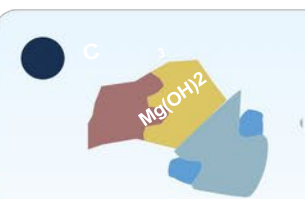
- Tecnología de ablandamiento patentada
- Índice de protección contra la cal de un 94,2 %.
- Protección eficaz para calderas y tuberías
- No más óxido gracias a la filtración de metales pesados
- Evita las sales perjudiciales para el medio ambiente
- Filtración constante de bacterias y virus



En el agua hay presentes diversos óxidos e iones de minerales en forma no ligada.



Bajo la influencia de la presión, el calor o el estancamiento, estas sustancias se unen y provocan la precipitación de incrustaciones difíciles de eliminar.



La incrustación persistente fluye a través de las tuberías y llega al sistema Evodrop, donde se encuentra el ácido málico granular.



Gracias al ácido málico, la cal se disuelve. A diferencia de otros métodos, no queda cal en el agua.



Después de EVOdescale, no se forma ni se deposita cal, a pesar de la presión en las tuberías, el calentamiento de la caldera o el estancamiento, **pero los minerales beneficiosos (calcio y magnesio) siguen presentes en el agua**.

EVOadsorb

Módulo de descalcificación y filtración para una protección máxima

A diferencia de los filtros de carbón activo convencionales fabricados a partir de polvo o granulado, el EVOadsorb tiene una estructura similar a una membrana. Este filtro es diez veces más absorbente y ofrece caudales constantes sin pérdidas de presión significativas.

La superficie altamente porosa del material de adsorción es capaz de capturar y retener los contaminantes presentes en el agua. En comparación con los productos convencionales de la competencia, retiene todos los contaminantes durante toda su vida útil y no los libera de nuevo al agua.

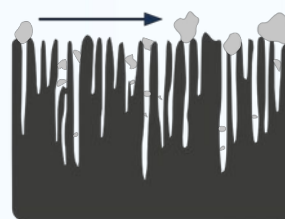
Por lo tanto, EVOadsorb garantiza una filtración de hasta dos nanómetros y promete una larga durabilidad con un mantenimiento rentable.

1. Índice de protección contra incrustación de cal del 80 %.

2. Filtración patentada de:

- ☐ >99,99 % de bacterias y virus
- ☐ >99 % de metales pesados
- ☐ >99 % de micro plásticos
- ☐ >99 % de pesticidas
- ☐ >99 % de cloro
- ☐ >99 % de residuos farmacéuticos

Sustancias nocivas y extrañas



EVOtransform

Agua potable suave y saludable

El agua circula por el EVOtransform a través de la boquilla giratoria patentada, que realiza unas 100 000 revoluciones por minuto. Esta fuerza rotatoria provoca una alineación de las moléculas de agua oscilantes, lo que se conoce como "dominio de coherencia".

Como resultado, aumenta el área de la superficie interna del agua. El agua gana en conductividad, solubilidad y vitalidad natural. Las células de nuestro cuerpo absorben el agua refinada de forma más directa. Una ventaja adicional es la mejora del sabor tras el refinamiento. El agua es capaz de fijar más oxígeno y tiene un sabor más ligero y significativamente más agradable.



+ Proceso de rotación patentado

+ Más oxígeno para un sabor más suave

+ Aumento del 50 % de la disponibilidad de agua para las células

+ Sin mantenimiento, gracias a su mecánica única

Con el análisis cristalográfico de LifevisionLab, se ha podido demostrar la fuerte fuerza de ordenación de las moléculas de agua a través de EVOtransform.



Ablandamiento por intercambio de iones (sales)

Un sistema de ablandamiento del agua basado en el intercambio iónico provoca un cambio en la calidad del agua potable.

Un sistema de ablandamiento intercambia minerales útiles y la molesta cal por sodio. Esto da lugar a un aumento de los niveles de sodio en el agua. Esta es también la razón por la que es necesario rellenar regularmente con sal el depósito de almacenamiento del sistema de ablandamiento. Desde el punto de vista de la ciencia nutricional, esta eliminación de minerales del agua potable no es aceptable.

El sodio liberado también puede reaccionar con los óxidos presentes en el agua de las tuberías viejas y aumentar así el riesgo de corrosión. La sal regeneradora utilizada en los intercambiadores iónicos está compuesta principalmente por cloruro de sodio (NaCl). Sin embargo, no tiene cabida en la dieta, ya que la sal regeneradora está desnaturalizada, lo que se hace incomedible mediante la adición de aditivos. Junto con impurezas naturales como arcilla, sulfato de calcio o magnesio, la sal a granel suele complementarse con hierro o ferrocianuro de potasio como agente antiaglomerante.

La sal regeneradora no está exenta de riesgos, lo que se indica en la ficha técnica:

- + H290: Puede ser corrosivo para los metales.
- + H314: Puede provocar quemaduras en la piel y daños en los ojos.
- + H400 – Tóxico para los organismos acuáticos.
- + P102 – Mantener fuera del alcance de los niños.
- + P315 – En caso de ingestión, consultar inmediatamente a un médico.

Intercambio iónico

Tasa de protección contra la cal aproximadamente del 85 %.

- ✗ La liberación de sodio en el agua potable altera el sabor del agua
- ✗ Eliminación de minerales beneficiosos, como el calcio y el magnesio
- ✗ Aumento de la agresividad de los metales y, por lo tanto, del riesgo de corrosión Contaminación medioambiental debido al alto contenido en cloruro de las aguas residuales
- ✗ Riesgo de contaminación en el recipiente de sal durante periodos prolongados de inactividad Generación de residuos peligrosos procedentes de la resina de intercambio iónico



A 30 °F y un consumo de 300 m³, un intercambiador iónico requiere aproximadamente 150 kg de sal, que se vierte al medio ambiente.

Evodrop solo requiere 1 kg de ácido málico de grado alimentario para este fin.

Ablandamiento con Evodrop

Basado en la tecnología líder y única de tamiz iónico de Evodrop, cualquier tipo de cal se procesa y elimina utilizando ácido málico de grado alimentario.

En lugar de sal perjudicial para el medio ambiente, Evodrop incorpora ácido málico de grado alimentario. Esta innovación garantiza que no sea necesario eliminar aguas residuales ni rellenar sal, ya que el ácido málico solo disuelve la cal y deja los minerales naturales e inocuos de calcio y magnesio aislados en el agua.

Los estudios han demostrado que el ácido málico no solo elimina las incrustaciones del agua, sino que también ayuda a disolver las incrustaciones o los depósitos de sulfato (yeso) ya existentes en las conducciones.

El ácido málico ha sido certificado por la FDA como inocuo y apto para el consumo alimentario.

La eficacia de este tratamiento del agua con ácido málico ha sido probada y certificada por el CTI con una protección contra la cal de 94,2 %. Por lo tanto, es uno de los pocos sistemas que funciona sin sal y puede demostrar una alta eficacia contra la cal.

Evodrop

Índice de protección contra incrustaciones certificado de hasta el 94,2 %.

- Sin uso de sales y mejora del sabor del agua
- No elimina minerales beneficiosos, como calcio y magnesio
- La agresividad de los metales no se ve afectada negativamente no hay riesgo de corrosión
- Sostenible y respetuoso con el medio ambiente, sin consumo de electricidad ni producción de aguas residuales
- No contamina el agua potable, ya que elimina bacterias y virus
- Sin residuos peligrosos: los cartuchos usados se pueden reciclar

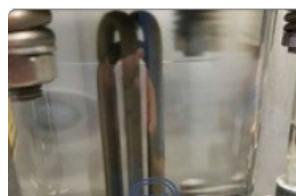
Probado y certificado

Un laboratorio acreditado por la DVGW y el instituto de ensayos de renombre mundial CTI han podido demostrar una tasa de protección contra la cal de más del 94 %.

Tal y como se define en las fichas técnicas DVGW W 510 y W 512, esta prueba práctica mide la precipitación de cal un sistema de caldera a 80 °C en comparación con un sistema de caldera a 80 °C sin agua tratada.



En el agua se forman cristales de cal agresivos que se depositan fácilmente en las superficies.



El método de Evodrop disuelve la cal, evitando que se deposite en las superficies.

Cita del laboratorio acreditado por la DVGW:

En resumen, se puede afirmar que las pruebas realizadas de acuerdo con el código de prácticas DVGW W 512 dieron como resultado una reducción significativa de los depósitos de cal en las calderas de prueba. El factor de eficacia calculado de fW: 1,00 representa el valor más alto posible.

Cita del instituto de pruebas reconocido internacionalmente CTI:

La protección contra la cal de Evodrop ofrece un resultado excelente y, por lo tanto, es ideal para el tratamiento de la cal.

Protección contra la cal para calderas

Los dos recipientes se calentaron constantemente con resistencias eléctricas a 80 °C. Cada 30 minutos, los recipientes se enjuagaban con agua fresca con una dureza de 30-34 °fH.

+ Caudal: 5 l/min

+ Duración del lavado: 1 min

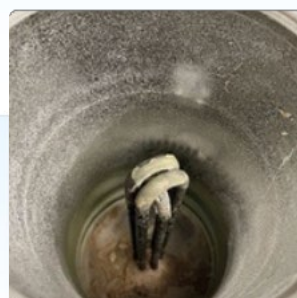
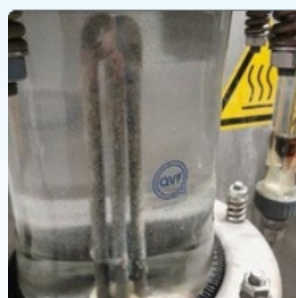
Los recipientes se documentaron visualmente con fotografías y se evaluaron al cabo de 21 días.

El valor del pH del agua sin tratar era de aprox. 6,9 pH

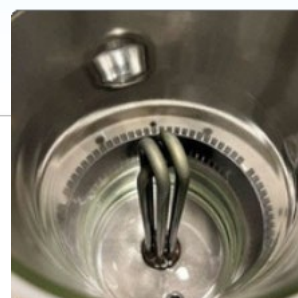
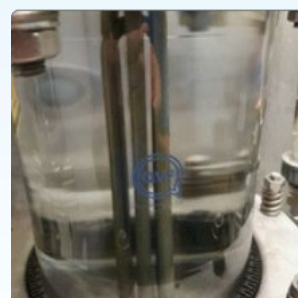
El valor del pH del agua tratada era de aprox. 6,9 pH.



El valor del pH no se altera con Evodrop.



Recipiente **sin** Evodrop después de 21 días



Contenedor con Evodrop después de 21 días



La certificación de seguridad más importante de Europa para materiales en contacto con alimentos.

Los sistemas han sido certificados por MOCA, lo que confirma que no se transfieren sustancias nocivas ni gérmenes al agua.



La certificación más importante para alimentos, suplementos y medicamentos en los Estados Unidos.

La FDA (Administración de Alimentos y Medicamentos de EE. UU.)

) ha confirmado que el ácido málico no libera sustancias nocivas al agua.



ISO 9001 es el sistema de gestión de calidad más popular en todo el mundo.

Evodrop cumple y aplica la optimización de los requisitos de los clientes en sus procesos de la manera más eficaz posible. Esto ha sido probado y certificado de acuerdo con las normas ISO 9001.



SRCMB (Centro de Investigación Científica de Biofísica Médica) por el Dr. Prof. Ignatov.

Un estudio exhaustivo ha confirmado que Evodrop maximiza la conductividad y la solubilidad del agua, lo que la convierte en una de las mejores aguas del mundo.

Numerosos usuarios ya se benefician



Finalista del European PropTech 2024

Evodrop ha sido nominada como una de las finalistas a las 50 empresas más sostenibles e innovadoras de Europa en el sector inmobiliario en 2024.



Green Product Award Winner 2024

Premio al Producto Ecológico 2024

60 000 votos de 18 países seleccionaron Evodrop entre 250 productos nominados en la categoría de sostenibilidad e innovación.



PREMIO SEAL 2021

En 2018 y 2021, Evodrop fue galardonada con el premio SEAL por sus iniciativas en materia de sostenibilidad y medio ambiente.



Worldcob CSR 2020

Evodrop ha recibido la certificación «Worldcob CSR» por sus conceptos empresariales altamente sostenibles



Premio Prestige 2020

Evodrop recibió el premio «¡Especialistas en filtros de agua del año!» de los Switzerland Prestige Awards.



Premio BIZZ 2020

Evodrop tuvo el placer de recibir el Premio BIZZ para empresas líderes.

Socios y afiliaciones

SU SOCIO SUIZO DE CONFIANZA PARA EL AGUA MÁS LIMPIA



+34 678 603 873 (Península)
+34 662 604 882 (Baleares)
aguasaludable@energywindow.eu

Llámenos sin compromiso y con gusto le aconsejaremos

ENERGY WINDOW SLU